

Red de Aire

Redes de aire comprimido en aluminio:

- Racores automáticos
- Facilidad de montaje
- Separación de condensados
- Completa estanqueidad
- Elevado caudal de aire



Redes De Aire Comprimido

Tubería En Aluminio

Serie YT (Ø 20, 25, 32, 40, 50, 63, 110 mm)

[Red de Aire-321](#)

Conectores Para Red De Aire **Serie Y**

[Red de Aire-321](#)



Tees Para Bajantes

Tee Para Bajante **Serie YTB**

[Red de Aire-324](#)

Tee Para Bajante Rosca Hembra **Serie YTB**

[Red de Aire-324](#)



Manifolds y Válvulas De Bola

Racor Codo Doble Hembra **Serie YCD**

[Red de Aire-326](#)

Manifolds **Serie YM** (Dos y Cuatro Salidas)

[Red de Aire-326](#)

Válvula De Bola **Serie YVB**

[Red de Aire-327](#)

Válvula De Bola Rosca Macho **Serie YVB**

[Red de Aire-327](#)



Soportes y Accesorios De Montaje

Soportes En Tecnopolimero **Serie YST**

[Red de Aire-327](#)

Soportes En Acero **Serie YSA**

[Red de Aire-328](#)

Accesorios De Montaje **Serie Y**

[Red de Aire-328](#)



Secadores De Aire

Secadores De Aire Tipo Refrigerante

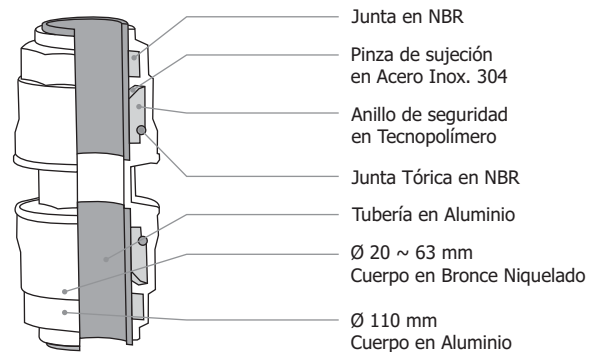
Serie USA (1/2", 3/4", 1", 1,1/2")

[Red de Aire-332](#)

Tubería En Aluminio
Permite manejar un mayor caudal sin pérdidas de presión

Características

- Racores automáticos para instalaciones de distribución de aire comprimido
- Facilidad y rapidez en el montaje
- Elevado caudal de aire
- Materiales antideflagrantes



Datos Técnicos

Fluido:
Aire comprimido, agua, vacío, gases inertes (Nitrógeno, Argón)

Presión de Trabajo:
-1 a 15 Bar ~ -14,7 a 217 PSI

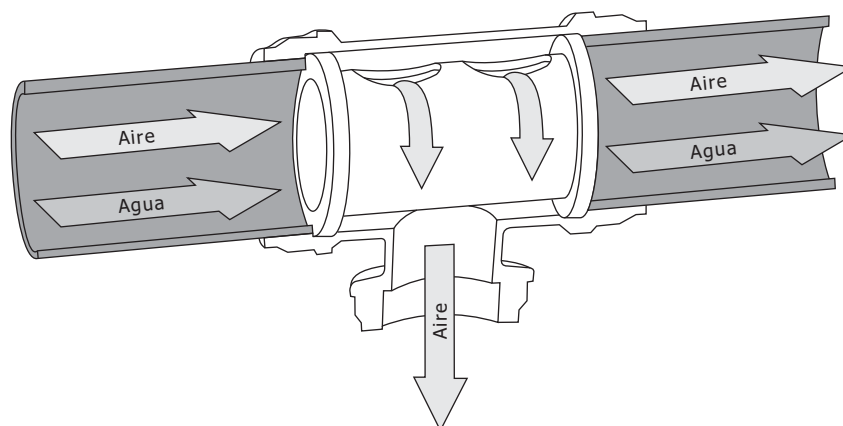
Temperatura de Trabajo:
-20°C a 80°C ~ -4°F a 175°F

Roscas:
Macho - Gas cónico ISO7
Hembra - Gas cilíndrica ISO228

Características Técnicas del Tubo

| Descripción | Característica |
|----------------------------------|--|
| Aluminio Extrusionado | UNI 9006/1 Al Mg 0.5 Si 0.4 Fe 0.2 |
| Composición Química | Si: 0.3÷0.6 Mg: 0.35÷0.6 Fe: 0.10÷0.30 |
| Designación UNI EN 573-3 | EN AW 6060 |
| Tratamiento Térmico | BONIFICADO "T6" |
| Tratamiento Superficial | Barnizado Electrostático |
| Peso Específico | 2.70 Kg/dm ³ |
| Resistencia Eléctrica | 3.25 µΩ cm |
| Conductividad Térmica | 1.75 w/(cm °K) |
| Coefficiente de Dilatación | 0.024 mm/(m °C) |
| Calor Específico a 100°C | 0.92 J/(g °K) |
| Carga de Rotura a Tracción | 205 N/mm ² |
| Coefficiente de Elasticidad | 66000 N/mm ² |
| Carga de Desviación Proporcional | 165 N/mm ² |
| Dureza BRINELL | 60 ÷ 70 HB |
| Punto de Fusión | 600 °C |
| Porcentaje de Dilatación | 10 % |

Ultima tecnología para sistemas de aire comprimido



Bajantes con separación automática de condensados

Solución más rápida y económica

Elimina accesorios adicionales

Evita montajes más complejos como el anterior cuello de cisne



Dimensiones

El cálculo de la línea de aire comprimido puede ser efectuado de varias maneras. Exponemos un cálculo en el cual fijamos una pérdida de presión total en la instalación de un 4%.

Para determinar el diámetro del tubo es necesario conocer otros parámetros básicos:

- **Presión:** El caso más común, es una instalación a 7 bar (100 PSI) de presión.
- **Longitud:** Es entendido desde el comienzo de la línea en el compresor hasta el punto de utilización más lejano.
- **Caudal:** Puede ser determinado conociendo el consumo del equipo a alimentar, o conociendo el caudal previsto del compresor.
Para determinar este dato, aportamos una tabla indicativa de caudal de compresores a 7 bar (100 PSI) en relación a su potencia.

Caudal indicativo de compresores a 7 bar (100 PSI)

| KW | CV | NI/min |
|------|-----|--------|
| 1.5 | 2 | 230 |
| 3 | 4 | 460 |
| 4 | 6 | 650 |
| 5.5 | 7.5 | 900 |
| 7.5 | 10 | 1200 |
| 11 | 15 | 1750 |
| 12.5 | 17 | 2000 |
| 15 | 20 | 2500 |
| 18 | 25 | 3000 |
| 22 | 30 | 3500 |
| 29 | 40 | 4500 |
| 37 | 50 | 6000 |
| 45 | 60 | 7000 |
| 55 | 75 | 8500 |
| 74 | 100 | 12000 |
| 92 | 125 | 15000 |
| 110 | 150 | 18000 |
| 132 | 180 | 21000 |
| 170 | 230 | 26000 |
| 200 | 270 | 31000 |
| 250 | 340 | 40000 |

Cálculo de la Tubería

Definidos los tres parámetros que determinan la instalación:

- Presión
- Longitud
- Caudal

Es posible obtener de la siguiente tabla, el diámetro del tubo a utilizar en la línea principal

| Caudal | | | Distancia del compresor al punto más lejano de utilización | | | | | | | | | | | |
|-------------|------------|-----------|--|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--|
| NI/min | Nm³/h | cfm | 25 m 82 ft | 50 m 164 ft | 100 m 328 ft | 150 m 492 ft | 200 m 656 ft | 300 m 984 ft | 400 m 1312 ft | 500 m 1640 ft | 1000 m 3280 ft | 1500 m 4921 ft | 2000 m 6562 ft | |
| 230 | 14 | 8 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 25 | 25 | |
| 650 | 39 | 23 | 20 | 20 | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 25 | 32 | 32 | 32 | |
| 900 | 54 | 32 | 20 | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 32 | 32 | 32 | 40 | 40 | |
| 1200 | 72 | 42 | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 32 | 32 | 32 | 40 | 40 | 40 | |
| 1750 | 105 | 62 | 20 | 25 | 25 | 32 | 32 | 32 | 32 | 40 | 40 | 50 | 50 | |
| 2000 | 120 | 71 | 20 | 25 | 32 | 32 | 32 | 32 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | |
| 2500 | 150 | 88 | 25 | 25 | 32 | 32 | 32 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | |
| 3000 | 180 | 106 | 25 | 32 | 32 | 32 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 63 | |
| 3500 | 210 | 124 | 25 | 32 | 32 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 63 | 63 | |
| 4500 | 270 | 159 | 32 | 32 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 63 | 63 | 63 | |
| 6000 | 360 | 212 | 32 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 63 | 63 | 63 | 63* | |
| 7000 | 420 | 247 | 32 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 63 | 63 | 63 | 63* | 110 | |
| 8500 | 510 | 300 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 63 | 63 | 63 | 63* | 110 | 110 | |
| 12000 | 720 | 424 | 40 | 50 | 50 | 63 | 63 | 63 | 63 | 110 | 110 | 110 | 110 | |
| 15000 | 900 | 530 | 40 | 50 | 63 | 63 | 63 | 63 | 63* | 110 | 110 | 110 | 110 | |
| 18000 | 1080 | 636 | 50 | 50 | 63 | 63 | 63 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | |
| 21000 | 1260 | 742 | 50 | 63 | 63 | 63 | 63* | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110* | |
| 26000 | 1560 | 918 | 50 | 63 | 63 | 63* | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110* | 110* | |
| 31000 | 1860 | 1095 | 63 | 63 | 63* | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110* | 110* | |
| 33000 | 1980 | 1165 | 63 | 63 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110* | 110* | 110* | |
| 44000 | 2640 | 1554 | 63 | 63* | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110* | 110* | 110* | |
| 50000 | 3000 | 1766 | 63 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110* | 110* | 110* | 110* | |
| 58000 | 3480 | 2048 | 63 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110* | 110* | 110* | 110* | 110* | |
| 67000 | 4020 | 2366 | 63* | 110 | 110 | 110 | 110 | 110* | 110* | 110* | 110* | 110* | 110* | |
| 75000 | 4500 | 2648 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110* | 110* | 110* | 110* | 110* | 110* | |
| 83000 | 4980 | 2931 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110* | 110* | 110* | 110* | 110* | 110* | 110* | |
| 92000 | 5520 | 3249 | 110 | 110 | 110 | 110* | 110* | 110* | 110* | 110* | 110* | 110* | 110* | |
| 100000 | 6000 | 3531 | 110 | 110 | 110 | 110* | 110* | 110* | 110* | 110* | 110* | 110* | 110* | |

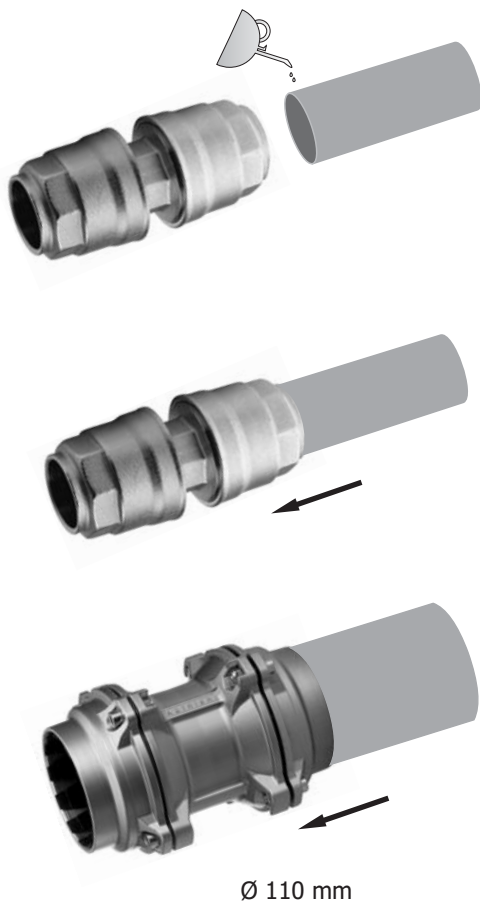
Valores a una presión de 7 Bar (100 PSI) con una pérdida de carga del 4%
 *La pérdida de carga es superior al 4%

Ejemplo:
 Caudal: 1750 NI/min
 Distancia: 300 m
 Presión: 7 Bar (100 PSI)
 Diámetro del tubo: **32**

Están previstas bajantes de:
 Ø 20 mm: 1750 NI/min
 Ø 25 mm: 3500 NI/min
 Ø 32 mm: 6000 NI/min

RED DE AIRE

Instalación Tubo



- Limpiar externamente el tubo y pulirlo para eliminar cualquier residuo de viruta.

- Añadir aceite al extremo del tubo que se introduce en el racor.

- Los racores de Ø20, Ø25, Ø32 y Ø40 vienen premontados, y para su montaje en la instalación es suficiente empujar el tubo hasta la base final del racor, girándolo sobre el mismo para facilitar su conexión.

- En el caso de necesitar desmontar el racor, tener en cuenta los valores de esfuerzo de torsión para cada diámetro:

| | |
|-----|-----------------|
| Ø20 | Torque 300 cN.m |
| Ø25 | Torque 300 cN.m |
| Ø32 | Torque 400 cN.m |
| Ø40 | Torque 650 cN.m |

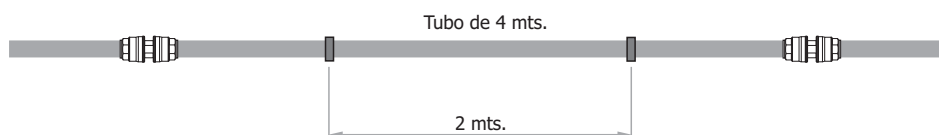
- Solo para Ø50 y Ø63 para facilitar el montaje, la tuerca ha sido montada sobre el racor sin apretarla completamente, una vez introducido el tubo apretar a fondo la tuerca, utilizando los siguientes valores de torsión para permitir a la pinza sujetar el tubo:

| | |
|-----|---------------|
| Ø50 | Torque 75 N.m |
| Ø63 | Torque 75 N.m |

- Para Ø110 el racor ha sido pre-ensamblado con 4 tornillos sin apretar completamente, una vez introducido el tubo, apretar los tornillos con un torque de 30 N.m

Posicion de los soportes

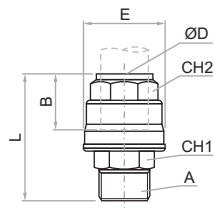
El soporte es el elemento base para la fijación del tubo en la instalación, para una correcta utilización, deben estar colocados a dos metros de distancia uno del otro y se sugiere una inclinación de la red entre el 1 y 2% por cada 20 mt. y elevar de nuevo para el denominado diente de sierra.





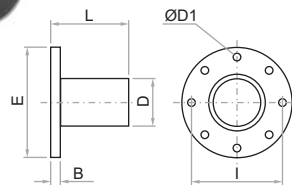
Tubería en Aluminio - Azul

| Referencia | Diámetro | Espesor | Longitud | Peso gr/mt. |
|------------|----------|---------|----------|-------------|
| YT1020 | 20 | 1,5 mm | 4 mts. | 235 |
| YT1025 | 25 | 1,5 mm | 4 mts. | 298 |
| YT1032 | 32 | 1,5 mm | 4 mts. | 387 |
| YT1040 | 40 | 1,5 mm | 4 mts. | 490 |
| YT1050 | 50 | 2 mm | 4 mts. | 814 |
| YT1063 | 63 | 2 mm | 4 mts. | 1034 |
| YT1110 | 110 | 2,5 mm | 4 mts. | 2280 |



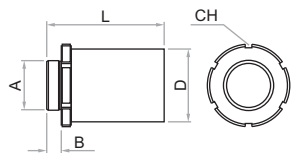
Racor Recto Macho

| Referencia | ØD | A | B | CH1 | CH2 | E | L |
|------------|----|------|------|-----|-----|------|-------|
| YR102004 | 20 | 1/2" | 31,5 | 22 | 30 | 34,5 | 56 |
| YR102505 | 25 | 3/4" | 38,5 | 27 | 35 | 42,5 | 66 |
| YR103206 | 32 | 1" | 46 | 34 | 45 | 52 | 76,5 |
| YR104007 | 40 | 1¼" | 52 | 45 | 55 | 63 | 89,5 |
| YR104008 | 40 | 1½" | 52 | 50 | 55 | 63 | 92 |
| YR105008 | 50 | 1½" | 63,5 | 50 | 65 | 73 | 105 |
| YR106310 | 63 | 2" | 59 | 65 | 70 | 92 | 107,5 |



Conector Flanchado

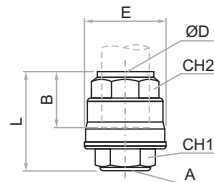
| Código / Referencia | D | B | E | L | ØD1 | I |
|---------------------|--|----|-----|-----|-----|-----|
| YF110 | 110 | 18 | 220 | 183 | 18 | 180 |
| YF11001 | Sello | | | | | |
| YF11002 | Kit de Ensamble (8 Tornillos M16 con tuerca y arandela) | | | | | |



Conector Macho

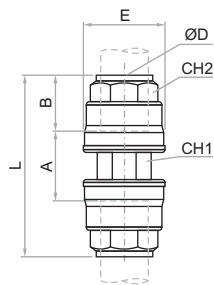
| Referencia | D | A | B | L | CH |
|------------|-----|-----|----|-----|-----|
| YR111012 | 110 | 2½" | 22 | 178 | 125 |
| YR111014 | 110 | 3" | 23 | 179 | 125 |

Nota: La cota CH se refiere a la dimensión de la llave



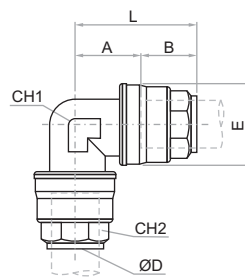
Racor Recto Hembra

| Referencia | ØD | A | B | CH1 | CH2 | E | L |
|------------|----|--------|------|-----|-----|------|------|
| YR202004 | 20 | 1/2" | 31,5 | 24 | 30 | 34,5 | 49 |
| YR202505 | 25 | 3/4" | 38,5 | 32 | 35 | 42,5 | 56,5 |
| YR203206 | 32 | 1" | 46 | 38 | 45 | 52 | 66,5 |
| YR204007 | 40 | 1 1/4" | 52 | 50 | 55 | 63 | 76 |
| YR205008 | 50 | 1 1/2" | 63,5 | 55 | 65 | 73 | 85,5 |
| YR206310 | 63 | 2" | 59 | 65 | 70 | 92 | 82,5 |



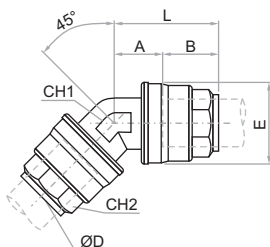
Unión Recta

| Referencia | ØD | A | B | CH1 | CH2 | E | L |
|------------|-----|------|-------|-----|-----|------|-------|
| YU020 | 20 | 14,5 | 31,5 | 21 | 30 | 34,5 | 76,5 |
| YU025 | 25 | 13,5 | 38,5 | 26 | 35 | 42,5 | 90,5 |
| YU032 | 32 | 14,5 | 46 | 32 | 45 | 52 | 106,5 |
| YU040 | 40 | 21 | 52 | 41 | 55 | 63 | 125 |
| YU050 | 50 | 21,5 | 63,5 | 50 | 65 | 73 | 148,5 |
| YU063 | 63 | 25 | 59 | 65 | 70 | 92 | 160 |
| YU110 | 110 | 4 | 125,5 | - | 8 | 200 | 255 |



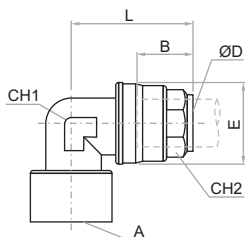
Unión Codo

| Referencia | ØD | A | B | CH1 | CH2 | E | L |
|------------|-----|------|-------|-----|-----|------|-------|
| YUC020 | 20 | 19 | 31,5 | 21 | 30 | 34,5 | 51 |
| YUC025 | 25 | 23 | 38,5 | 26 | 35 | 42,5 | 61,5 |
| YUC032 | 32 | 28 | 46 | 34 | 45 | 52 | 74,5 |
| YUC040 | 40 | 34 | 52 | 41 | 55 | 63 | 86,5 |
| YUC050 | 50 | 40,5 | 63,5 | 50 | 65 | 73 | 104 |
| YUC063 | 63 | 52 | 59 | 65 | 70 | 92 | 111 |
| YUC110 | 110 | 75 | 125,5 | - | 8 | 200 | 200,5 |



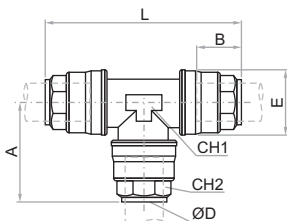
Unión Codo 45°

| Referencia | ØD | A | B | CH1 | CH2 | E | L |
|------------|----|------|------|-----|-----|------|------|
| YUCC020 | 20 | 12,5 | 31,5 | 21 | 30 | 34,5 | 44 |
| YUCC025 | 25 | 13,5 | 38,5 | 26 | 35 | 42,5 | 52 |
| YUCC032 | 32 | 15 | 46 | 34 | 45 | 52 | 61 |
| YUCC040 | 40 | 18 | 52 | 41 | 55 | 63 | 70 |
| YUCC050 | 50 | 20 | 63,5 | 50 | 65 | 73 | 83,5 |
| YUCC063 | 63 | 24 | 59 | 65 | 70 | 92 | 83 |



Racor Codo Hembra

| Referencia | ØD | A | B | CH1 | CH2 | E | L |
|------------|----|--------|------|-----|-----|------|------|
| YC202004 | 20 | 1/2" | 31,5 | 21 | 30 | 34,5 | 51 |
| YC202505 | 25 | 3/4" | 38,5 | 26 | 35 | 42,5 | 61,5 |
| YC203206 | 32 | 1" | 46 | 34 | 45 | 52 | 74,5 |
| YC204007 | 40 | 1 1/4" | 52 | 41 | 55 | 63 | 86,5 |
| YC205008 | 50 | 1 1/2" | 63,5 | 50 | 65 | 73 | 104 |
| YC206310 | 63 | 2" | 59 | 65 | 70 | 92 | 111 |



Unión Tee

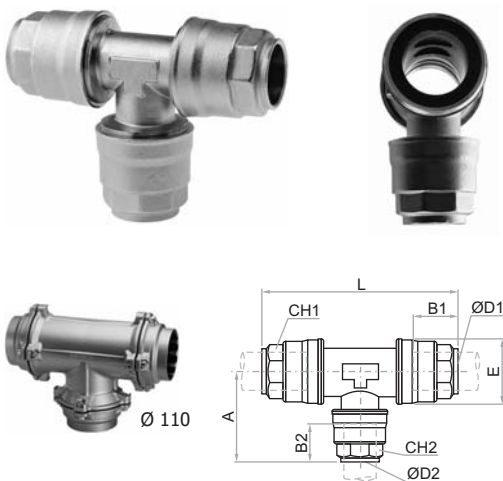
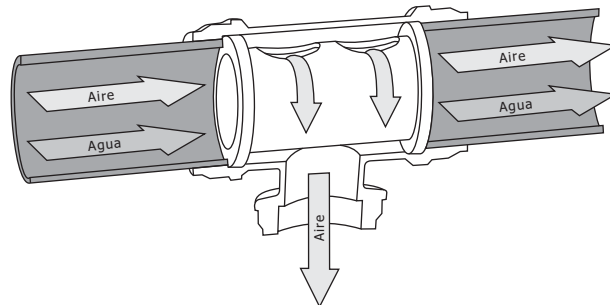
| Referencia | ØD | A | B | CH1 | CH2 | E | L |
|------------|-----|-------|-------|-----|-----|------|-------|
| YUT020 | 20 | 54,5 | 31,5 | 21 | 30 | 34,5 | 98 |
| YUT025 | 25 | 65 | 38,5 | 26 | 35 | 42,5 | 113,5 |
| YUT032 | 32 | 77 | 46 | 34 | 45 | 52 | 138,5 |
| YUT040 | 40 | 90 | 52 | 41 | 55 | 63 | 159,5 |
| YUT050 | 50 | 108 | 63,5 | 50 | 65 | 73 | 196 |
| YUT063 | 63 | 114,5 | 59 | 65 | 70 | 92 | 205,5 |
| YUT110 | 110 | 200,5 | 125,5 | - | 8 | 200 | 401 |



Ø 110

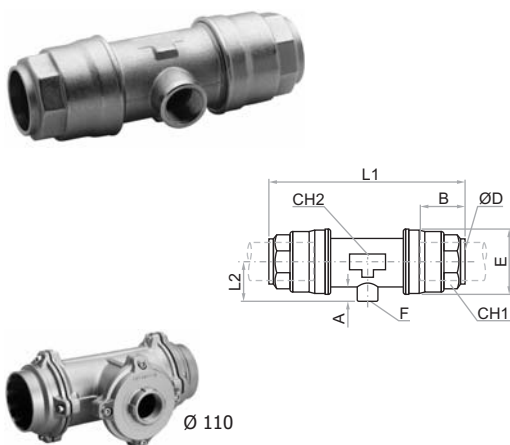
Este racor reemplaza el tradicional cuello de cisne, siendo una solución más rápida y económica.

El eficaz sistema interno, permite el uso del aire sin ningún tipo de condensados, el cuál permanece en la línea principal y puede ser drenado en el punto más conveniente.



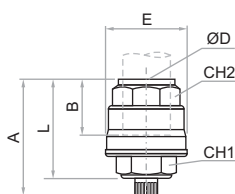
Racor Tee Para Bajante

| Referencia | ØD1 | ØD2 | A | B1 | B2 | CH1 | CH2 | E | L |
|------------|-----|-----|------|------|------|-----|-----|------|-------|
| YTB02020 | 20 | 20 | 54 | 31,5 | 31,5 | 30 | 30 | 34,5 | 109 |
| YTB02520 | 25 | 20 | 59 | 38 | 31,5 | 35 | 30 | 42,5 | 121,5 |
| YTB03220 | 32 | 20 | 63 | 46 | 31,5 | 45 | 30 | 52 | 146,5 |
| YTB03225 | 32 | 25 | 70 | 46 | 38 | 45 | 35 | 52 | 146,5 |
| YTB04020 | 40 | 20 | 66 | 52,5 | 31,5 | 55 | 30 | 63 | 165,5 |
| YTB04025 | 40 | 25 | 73 | 52,5 | 38 | 55 | 35 | 63 | 165,5 |
| YTB05020 | 50 | 20 | 73 | 63,5 | 31,5 | 65 | 30 | 73 | 201 |
| YTB05025 | 50 | 25 | 80 | 63,5 | 38,5 | 65 | 35 | 73 | 201 |
| YTB05032 | 50 | 32 | 87,5 | 63,5 | 46 | 65 | 45 | 73 | 201 |
| YTB06320 | 63 | 20 | 81 | 59 | 31,5 | 70 | 30 | 92 | 204,5 |
| YTB06325 | 63 | 25 | 88 | 59 | 38,5 | 70 | 35 | 92 | 204,5 |
| YTB06332 | 63 | 32 | 95,5 | 59 | 46 | 70 | 45 | 92 | 204,5 |



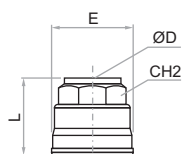
Racor Tee Para Bajante Hembra

| Referencia | ØD | F | A | B | CH1 | CH2 | E | L1 | L2 |
|------------|-----|------|------|-------|-----|-----|------|-------|------|
| YTB202003 | 20 | 3/8" | 11 | 31,5 | 30 | 28 | 34,5 | 109 | 25 |
| YTB202004 | 20 | 1/2" | 13,5 | 31,5 | 30 | 28 | 34,5 | 109 | 28 |
| YTB202503 | 25 | 3/8" | 11 | 38,5 | 35 | 35 | 42,5 | 121,5 | 29 |
| YTB202504 | 25 | 1/2" | 13,5 | 38,5 | 35 | 35 | 42,5 | 121,5 | 31 |
| YTB203204 | 32 | 1/2" | 13,5 | 46 | 45 | 45 | 52 | 146,5 | 36,5 |
| YTB204004 | 40 | 1/2" | 13,5 | 52,5 | 55 | 55 | 63 | 165,5 | 41,5 |
| YTB205005 | 50 | 3/4" | 14,5 | 63,5 | 65 | 65 | 73 | 201 | 47,5 |
| YTB206305 | 63 | 3/4" | 14,5 | 59 | 70 | 80 | 92 | 204,5 | 55 |
| YTB211005 | 110 | 3/4" | 14,5 | 125,5 | 8 | - | 200 | 401 | 180 |
| YTB211006 | 110 | 1" | 17 | 125,5 | 8 | - | 200 | 401 | 180 |
| YTB211008 | 110 | 1½" | 20 | 125,5 | 8 | - | 200 | 401 | 180 |
| YTB211010 | 110 | 2" | 22 | 125,5 | 8 | - | 200 | 401 | 180 |



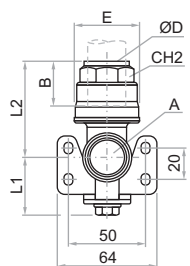
Trampa de Condensados

| Referencia | ØD | A | B | CH1 | CH2 | E | L |
|------------|----|------|------|-----|-----|------|------|
| YTC020 | 20 | 67 | 36 | 32 | 30 | 34,5 | 52,5 |
| YTC025 | 25 | 72 | 38,5 | 32 | 35 | 42,5 | 57,5 |
| YTC032 | 32 | 82 | 46 | 38 | 45 | 52 | 67,5 |
| YTC040 | 40 | 91,5 | 52 | 50 | 55 | 63 | 77 |
| YTC050 | 50 | 101 | 63,5 | 55 | 65 | 73 | 86,5 |
| YTC063 | 63 | 98,5 | 59 | 65 | 70 | 92 | 84 |



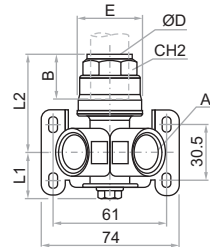
Tapón

| Referencia | ØD | E | L | CH2 |
|------------|-----|------|------|-----|
| YT020 | 20 | 34,5 | 33 | 30 |
| YT025 | 25 | 42,5 | 39 | 35 |
| YT032 | 32 | 52 | 46,5 | 45 |
| YT040 | 40 | 63 | 53 | 55 |
| YT050 | 50 | 73 | 62 | 65 |
| YT063 | 63 | 92 | 58 | 70 |
| YT110 | 110 | 200 | 68 | - |



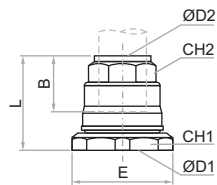
Racor Codo Hembra y Soporte

| Referencia | ØD | A | B | CH2 | E | L1 | L2 |
|------------|----|------|------|-----|------|----|------|
| YC212004 | 20 | 1/2" | 31,5 | 30 | 34,5 | 35 | 51 |
| YC212505 | 25 | 3/4" | 38,5 | 35 | 42,5 | 37 | 62 |
| YC213206 | 32 | 1" | 46 | 45 | 52 | 41 | 74,5 |



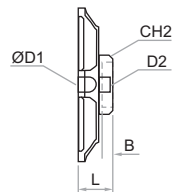
Racor Doble Codo Hembra y Soporte

| Referencia | ØD | A | B | CH2 | E | L1 | L2 |
|------------|----|------|------|-----|------|----|------|
| YCD212004 | 20 | 1/2" | 31,5 | 30 | 34,5 | 27 | 51,5 |
| YCD212504 | 25 | 1/2" | 38,5 | 35 | 42,5 | 27 | 59 |



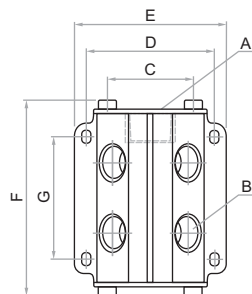
Reducción

| Referencia | ØD1 | ØD2 | B | CH1 | CH2 | E | L |
|------------|-----|----------|------|-----|-----|------|------|
| YRE02520 | 25 | 20 | 31,5 | 42 | 30 | 43,5 | 48 |
| YRE03220 | 32 | 20 | 31,5 | 52 | 30 | 54 | 48,5 |
| YRE03225 | 32 | 25 | 38,5 | 63 | 35 | 54 | 55 |
| YRE04020 | 40 | 20 | 31,5 | 63 | 30 | 65 | 50 |
| YRE04025 | 40 | 25 | 38,5 | 63 | 35 | 65 | 56,5 |
| YRE04032 | 40 | 32 | 46 | 63 | 45 | 65 | 63,5 |
| YRE05032 | 50 | 32 | 46 | 73 | 45 | 75 | 63,5 |
| YRE05040 | 50 | 40 | 52 | 73 | 55 | 75 | 69 |
| YRE06340 | 63 | 40 | 52 | 92 | 55 | 95 | 58 |
| YRE06350 | 63 | 50 | 63,5 | 92 | 65 | 95 | 68 |
| YRE63108 | 63 | 1½" | - | 65 | - | - | 84 |
| YRE63110 | 63 | 2" | - | 65 | - | - | 90 |
| YRE63210 | 63 | 2" Macho | - | 65 | - | - | 108 |
| YRE11005 | 110 | 3/4" | 14,5 | - | 42 | - | 48 |
| YRE11006 | 110 | 1" | 17 | - | 49 | - | 48 |
| YRE11008 | 110 | 1½" | 20 | - | 66 | - | 48 |
| YRE11010 | 110 | 2" | 22 | - | 80 | - | 48 |



Manifold - 1 Entrada 2 Salidas

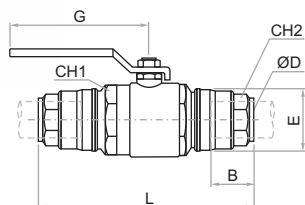
| Referencia | A | B | C | D | E | F | G |
|------------|------|------|------|----|----|----|------|
| YM20404 | 1/2" | 1/2" | 48,5 | 73 | 87 | 72 | 29,5 |
| YM20504 | 3/4" | 1/2" | 48,5 | 73 | 87 | 72 | 29,5 |



Manifold - 1 Entrada 4 Salidas

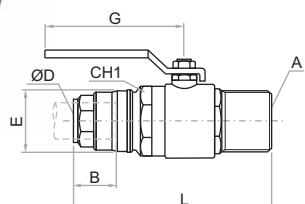
| Referencia | A | B | C | D | E | F | G |
|------------|------|------|------|----|----|-----|------|
| YM40404 | 1/2" | 1/2" | 48,5 | 73 | 87 | 120 | 77,5 |
| YM40504 | 3/4" | 1/2" | 48,5 | 73 | 87 | 120 | 77,5 |





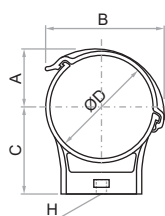
Válvula de Bola

| Referencia | ØD | B | CH1 | CH2 | E | G | L |
|------------|----|------|-----|-----|------|-----|-------|
| YVB020 | 20 | 31,5 | 32 | 30 | 34,5 | 88 | 121,5 |
| YVB025 | 25 | 38,5 | 41 | 35 | 42,5 | 106 | 138,5 |
| YVB032 | 32 | 46 | 50 | 45 | 52 | 106 | 167 |
| YVB040 | 40 | 52,5 | 59 | 55 | 63 | 134 | 186 |
| YVB050 | 50 | 63,5 | 69 | 65 | 73 | 134 | 230 |
| YVB063 | 63 | 59 | 92 | 70 | 92 | 240 | 247 |



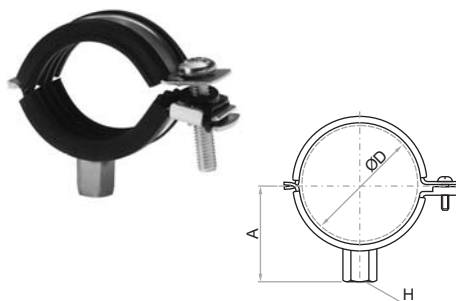
Válvula de Bola Macho

| Referencia | ØD | A | B | CH1 | E | G | L |
|------------|----|------|------|-----|------|-----|-------|
| YVB12004 | 20 | 1/2" | 31,5 | 32 | 34,5 | 88 | 100,8 |
| YVB12505 | 25 | 3/4" | 38,5 | 41 | 42,5 | 106 | 119,3 |



Soporte en Tecnopolimero

| Código / Referencia | ØD | A | B | C | H |
|---------------------|----|------|------|----|----|
| YST020 | 20 | 15 | 35.5 | 26 | M6 |
| YST025 | 25 | 17 | 39.5 | 26 | M6 |
| YST032 | 32 | 20 | 44.5 | 40 | M6 |
| YST040 | 40 | 24.5 | 53.5 | 40 | M6 |
| YST050 | 50 | 30 | 62 | 54 | M6 |
| YST063 | 63 | 36 | 73.5 | 54 | M6 |



Soporte en Acero

| Referencia | ØD | A | H |
|------------|-----|------|----|
| YSA020 | 20 | 28,5 | M8 |
| YSA025 | 25 | 31 | M8 |
| YSA032 | 32 | 34,5 | M8 |
| YSA040 | 40 | 39,5 | M8 |
| YSA050 | 50 | 44 | M8 |
| YSA063 | 63 | 51 | M8 |
| YSA110 | 110 | 81,5 | M8 |



Brida de Sujeción



Accesorios de Montaje

| Referencia | Descripción |
|------------|---------------------------|
| YSP01 | Soporte a pared |
| YBS09 | Brida de sujeción Ø 9 mm. |



Accesorios de Corte

| Referencia | Descripción |
|------------|-------------------------------|
| YCT063 | Cortatubos Ø 20 hasta 63 mm. |
| YD040 | Desbarbador Ø 20 hasta 40 mm. |



Istituto Giordano S.p.A.
Via Rossini, 2 - 47814 Bellaria (RN) Italy
Tel. +39 0541 343030 - Fax +39 0541 345540
istitutogiordano@giordano.it - www.giordano.it
Cod. Fisc./P.Iva 00 549 540 409 - Cap. Soc. € 880.000 I.v.
R.E.A. c/o C.C.I.A.A. (RN) 156766
Registro Imprese di Rimini n. 00 549 540 409
Organismo Europeo notificato n. 0407
Accreditamenti: SINCERT (057A e 082B) - SIT (20)

RICONOSCIMENTI UFFICIALI MINISTERI ITALIANI:

- Legge 1086/71 con D.M. 27/1/82 n. 22913 "Prove sui materiali da costruzione".
- D.M. 09/11/99 "Certificazione CE per le unità da dipinto".
- D.M. 04/08/94 "Certificazione CEE sulle macchine".
- Notifica n. 757890 del 15/12/98 "Certificazione CEE per gli apparecchi a gas".
- D.M. 09/07/93 "Certificazione CEE in materia di recipienti semplici a pressione".
- D.M. 08/07/93 "Certificazione CEE concernente la sicurezza dei giocattoli".
- Incasichi di verifica della sicurezza e conformità dei prodotti nell'ambito della sorveglianza sul mercato e tutela del consumatore.
- D.M. 02/04/98 "Rilascio di attestazioni di conformità delle caratteristiche e prestazioni energetiche dei componenti degli edifici e degli impianti".
- Legge 18/84 e D.M. 26/03/85 con autorizzazione del 21/03/86 "Prove di resistenza al fuoco secondo D.M. 26/06/84".
- Legge 18/84 e D.M. 26/03/85 con autorizzazione del 10/07/86 "Prove di resistenza al fuoco secondo Circolare n. 91 del 14/09/81".
- Legge 18/84 e D.M. 26/03/85 con autorizzazione del 03/07/82 "Prove di resistenza al fuoco secondo Circolare n. 7 del 02/04/81 norma CNVFCI UNI 9723".
- Legge 18/84 e D.M. 26/03/85 con autorizzazione del 12/04/88 "Prove su estintori d'incendio portatili secondo D.M. 20/12/82".
- Legge 46/82 con D.M. 09/10/85 "Immissione nell'albo dei laboratori autorizzati a svolgere ricerche di carattere applicativo a favore delle piccole e medie industrie".
- Protocollo n. 116 del 27/03/87 "Iscrizione allo Schedario Anagrafe Nazionale delle ricerche con codice NE049079Y".
- Decreto 24/05/02 "Certificazione CE di rispondenza della conformità delle attrezzature a pressione".
- Decreto 14/02/02 "Certificazione CE di conformità in materia di emissione acustica ambientale per macchine e attrezzature".
- Decreto 05/02/03 "Esecuzione delle procedure di valutazione della conformità dell'equipaggiamento marittimo".
- G.U.R.L. n. 236 del 07/10/04 "Certificazione CE sugli ascensori".
- Notifica per le attività di attestazione della conformità alle norme armonizzate della Direttiva 89/106 sui prodotti da costruzione.

ENTI TERZI:

- SINCERT: Accredited n. 057A del 19/12/00 "Organismo di certificazione di sistemi di gestione per la qualità" e n. 062B del 12/04/06 "Organismo di certificazione di prodotto".
- SIT: Centro multisede n. 20 (Bellaria - Pomecia) per grandezze termometriche ed elettriche.
- ICIM: "Prove di laboratorio nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto".
- IMD: "Prove di laboratorio nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto per termoconnetti a legna con fluido a circolazione forzata".
- UNCSAAL: Riconoscimento del 26/03/85 "Laboratorio per le prove di certificazione UNCSAAL su serratemi e facciate continue".
- IMD-UNI: "Prove di laboratorio nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto per termoconnetti a legna con fluido a circolazione forzata".
- CSI-UNI: "Prove di laboratorio in ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto per serratemi esterni".
- KEYMARK per isolanti termici: "Misure di conducibilità termica per materiali isolanti".
- IPT: "Prove di laboratorio e sorveglianza in azienda nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto per porte, finestre, chiusure oscuranti (antifurtive) e serratemi".
- EFSG: "Prove di laboratorio su cassoforti e altri mezzi di custodia".
- AEND: "Valutazione della conformità ai fini della marcatura CE per alcuni prodotti inerenti la direttiva prodotti da costruzione".
- VTT-Finlandia: "Valutazione della conformità ai fini della marcatura CE per alcuni prodotti inerenti la direttiva prodotti da costruzione".
- C.C.I.A.A. Rimini: 25/01/04 "Verifica periodica dell'affidabilità metrologica di strumenti metrici in materia di commercio".

PARTECIPAZIONI ASSOCIATIVE:

- AIA: Associazione Italiana di Acustica.
- AICARR: Associazione Italiana Condizionamento dell'Aria Riscaldamento Refrigerazione.
- AIDQ: Associazione Italiana per la Qualità.
- AIPRD: Associazione Italiana Prove non Distruttive.
- ALIP: Associazioni Laboratori Italiani Fuoco.
- ALPI: Associazione Laboratori di Prova Indipendenti.
- ASHRAE: American Society of Heating, Refrigerating and AirConditioning Engineers Inc.
- ASTM: American Society for Testing and Materials.
- ATIG: Associazione Tecnica Italiana del Gas.
- CTE: Collegio dei Tecnici della Industrializzazione Edilizia.
- CTE: Comitato Termotecnico Italiano.
- EARMA: European Association of Research Managers and Administrators.
- EARTO: European Association of Research and Technology Organization.
- EGOLF: European Group of Official Laboratories for Fire Testing.
- UNI: Ente Nazionale Italiano di Unificazione.

CLAUSOLE:

Il presente documento si riferisce solamente al campione o materiale sottoposto a prova.
Il presente documento non può essere riprodotto parzialmente, salvo approvazione scritta del laboratorio.

ABRIDGED TEST REPORT No. 238763

(Refers to test report No. 236272 issued by this Institute on 07/02/2008)

Place and date of issue: Bellaria-Igea Marina - Italy, 07/04/2008

Date test requested: 09/11/2007

Order number and date: 39092, 09/11/2007

Date specimen received: 20/11/2007

Date test effected: from 20/12/2007 to 08/01/2008

Purpose of test: Testing copper-alloy quick-action couplings for use with aluminium tubes

Test site: Istituto Giordano S.p.A. - Blocco 1 - Via Rossini, 2 - 47814 Bellaria-Igea Marina (RN) - Italy

Specimen origin: sampled and supplied by Customer

Identification of specimen received: No. 2007/2505

Description of specimen

The test specimens are known as "Raccordi ad innesto rapido per tubazioni in alluminio Serie 90.000" ("Copper-alloy quick-action couplings for use with aluminium tubes Series 90.000"), DN 110.

Result of test

The tests listed below, agreed with the Customer and, in the absence of specific standards, conducted in accordance with standard UNI EN 1254-2:2000, gave the following results:

- leaktightness under internal pneumatic pressure: No visible signs of leakage;
- bursting strength test: 51 bar;
- resistance to pull-out: maximum axial movement 0,49 mm and no visible leakage in the subsequent pneumatic pressure test;
- leaktightness under internal hydraulic pressure whilst subjected to bending: no visible signs of leakage or damage.

As regards the description of the specimen, normative references, test methods, test equipment, test results and everything else necessary for the identification of the work carried out, please see Test Report No. 236272 issued by this Institute on 07/02/2008.

Test Technician (Per. Ind. Walter Fratto) Manager, Applied Physics Laboratory (Dott. Ing. Vincenzo Iommi) Chairman or Managing Director Dott. Ing. Vincenzo Iommi

Comp. AV
Revis:

This abridged report consists of 1 sheet
This document is the English translation of the abridged test report No. 238763 of 07/04/2008 issued in Italian.
Date of translation: 07/04/2008.

Sheet
1 of 1

RED DE AIRE

Producto:

Sistema de distribución de aire Infinity compuesto por:

- Tubo en aluminio calibrado.
- Racordaje automático en latón con pinza de agarre en acero.
- componentes en tecnopolimero y juntas NBR.

Prueba Realizada:

Verificación de la estanqueidad bajo presión a 1.5 veces la presión máxima declarada.

| Diámetro Nominal Racor y Tubo | Verificación Estanqueidad Neumática a 22.5 bar (1.5 PN) Durante 15 Minutos | Verificación Estanqueidad Neumática a 0.5 bar Durante 15 Minutos |
|-------------------------------|--|--|
| DN20 | Ninguna pérdida visible | Ninguna pérdida visible |
| DN25 | | |
| DN32 | | |
| DN40 | | |
| DN50 | | |
| DN63 | | |

Prueba Realizada:

Verificación de la presión de sujeción (Tubo y Racor)

| Diámetro Nominal Racor y Tubo | Presión Hidráulica de Rotura |
|-------------------------------|---|
| DN20 | A la presión de 115 bar se observa que el tubo se suelta parcialmente del racor con pérdida notable. |
| DN25 | A la presión de 75 bar se observa que el tubo se suelta parcialmente del racor. |
| DN32 | A 78 bar se inicia a soltar el tubo del racor, con estanqueidad hidráulica a 93 bar se suelta completamente. |
| DN40 | A 75 bar el tubo inicia a soltarse mientras trata de mantener la presión, al subirla se suelta completamente. |
| DN50 | A 58 bar el tubo inicia a soltarse en forma progresiva con pérdida de presión que no permite aumentar la misma. |
| DN63 | A la presión de 68 bar se ha manifestado una pérdida que no ha permitido un aumento de presión. |

Prueba Realizada:

Prueba de tracción con carga constante según la Norma UNI-EN 1254 2:2000 punto 5.5.

| Diámetro Nominal Racor y Tubo | Carga de Tracción Aplicada (N) | Desfilamento Máximo del Tubo en el Racor (mm) | Verificación Estanqueidad Neumática a 6 bar |
|-------------------------------|--------------------------------|---|---|
| DN20 | 1500 | 0.9 | Ninguna pérdida visible |
| DN25 | 1500 | 0.4 | |
| DN32 | 2000 | 0.4 | |
| DN40 | 2000 | 0 | |
| DN50 | 2000 | 0 | |
| DN63 | 2500 | 0 | |

Prueba Realizada:

Verificación de la estanqueidad bajo presión neumática interna y al mismo tiempo aplicación de esfuerzo de flexión, según Norma UNI-EN 1254 2:2000 punto 5.6.

Resultado: Ninguna pérdida visible.

Declaración De Conformidad Para Instalaciones De Distribución De Aire

Declaramos que el sistema de distribución de aire en las condiciones de -1~15 bar y temperatura -20°C ~ 80°C satisface la normativa 97/23/CE Art. 3.3 (PED: Pressure Equipment Directive)

Conformidad Del Proceso De Barnizado Con Polvo Poliester Sobre El Tubo De Aluminio Serie Infinity

Pretratamiento:

Garantiza la fijación del barniz al aluminio y previene la corrosión y la oxidación de las partes no barnizadas cumpliendo la normativa técnica: **UNI 9921 - DIN 50939 - ASTM D 1730 - MIL C 5541**

Barnizado:

Efectuado utilizando barniz en polvo poliéster atóxico certificado QUALICOT y GBS conforme a la normativa: **UNI 9983 - BS 6496 - AAMA 603-605**. El tratamiento descrito resulta inatacable a la corrosión con ambiente marino en la parte externa del tubo que está totalmente cubierta de barniz. La parte interna está pre tratada (cromatada), ofrece asimismo una discreta protección.

Resistencia al fuego:

La clasificación de resistencia al fuego en base a los resultados obtenidos de la prueba está en concordancia con la norma **UNI EN 13501 -1:2005**.

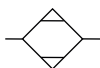
La clasificación se determinó mediante análisis de calor total de la pintura en combustión, junto con resultado de la prueba como se especifica en la norma **UNI EN 13823** en láminas planas equivalentes, teniendo el mismo espesor de aluminio y pintura como la tubería.

El producto bajo prueba ha sido adjudicatario de la clasificación como reacción al fuego **Clase A2 - d1 - d0**, en conformidad con el resultado de la prueba obtenida.

SECADORES DE AIRE

SERIE USA 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/2 NPT

Art



Equipo con sistema refrigerante que obliga al vapor de agua del aire a condensarse para convertirse en agua y ser recogida y expulsada mediante una trampa automática



Características

- Secadores tipo refrigerante
- Eliminan el vapor de agua en los sistemas de aire comprimido
- Poseen trampa automática de condensados
- Aumentan la vida útil de todos los elementos neumáticos

Secadores Tipo Refrigerante

| Referencia | NPT | Flujo scfm ~ l/min | Motor | P/Compresor |
|------------|--------|--------------------|------------------|-------------|
| USA04021 | 1/2" | 21 ~ 600 | 1/5 HP ~ 110 VAC | 5 HP |
| USA05046 | 3/4" | 46 ~ 1300 | 1/3 HP ~ 220 VAC | 10 HP |
| USA05064 | 3/4" | 64 ~ 1800 | 1/2 HP ~ 220 VAC | 15 HP |
| USA06099 | 1" | 99 ~ 2800 | 3/4 HP ~ 220 VAC | 25 HP |
| USA08148 | 1 1/2" | 148 ~ 4200 | 1 HP ~ 220 VAC | 40 HP |

Datos Técnicos

Fluido:

Aire comprimido

Presión de Trabajo:

7 Bar ~ 100 PSI

Temperatura de Entrada:

65°C ~ 149°F

Temperatura de Salida:

2 a 10°C ~ 35 a 50°F

Refrigerante:

R134a

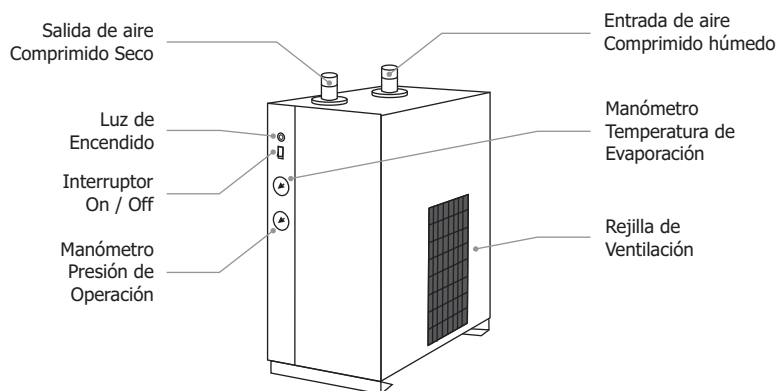
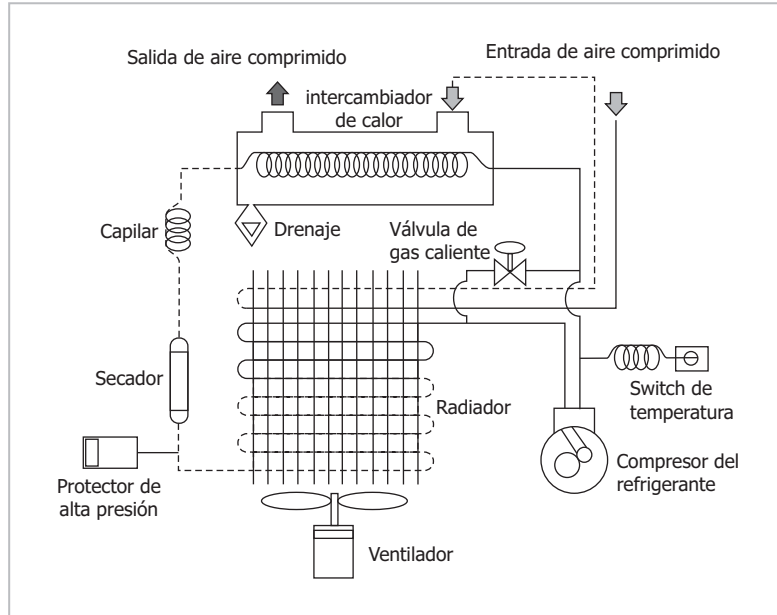
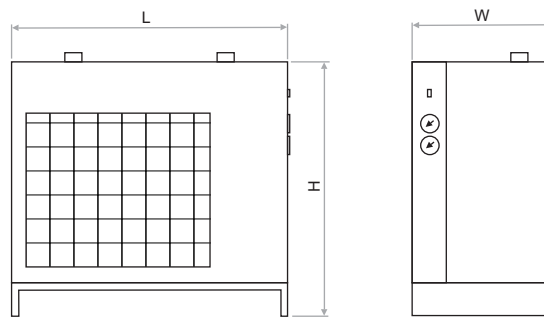


Diagrama de flujo



Importante:

1. Utilice dispositivos de protección eléctrica al efectuar la conexión.
2. Monte el equipo cuidando que haya suficiente ventilación en todos sus lados.



| NPT | H | L | W | Peso Kg. |
|--------|-----|-----|-----|----------|
| 1/2" | 470 | 500 | 400 | 27 |
| 3/4" | 600 | 630 | 350 | 45 |
| 1" | 760 | 820 | 400 | 70 |
| 1 1/2" | 760 | 935 | 400 | 110 |

